

Sistema di antiallagamento STILLWATER

Caratteristiche Tecniche:

- Si installa direttamente sulle valvole di arresto dell'acqua nelle misure da 1/2", 3/4" e 1" fornite nel kit base
- Dimensioni ridotte (centralina: mm 115x175/190 in funzione del tipo di valvola – sensore: mm 43x109)
- Centralina IP20
- Funzionamento a batterie alcaline (centralina: 4 AA – sensore: 2 AAA)
- Distanza minima trasmissione garantita 60 metri
- Trasmissione in radio frequenza 868 MHz con tempo di risposta massimo 40 secondi
- Sistema silente che garantisce una maggiore vita alle batterie
- Attivazione automatica bimestrale della valvola per prevenire eventuali blocchi della stessa, che viene chiusa ed aperta al fine di evitare che si blocchi con il calcare
- Il sensore si fissa con l'apposita staffa al muro con adesivo 3M oppure si può fissare con delle viti piegando le alette della staffa
- I contatti dei sensori sono altamente sensibili rilevano un millimetro d'acqua e sono posizionati verso la parete, per evitare l'attivazione accidentale dovuta alle pulizie
- I sensori sono abbinabili a max 2 centraline motore
- Ogni motore può essere collegato con numero indefinito di sensori
- Possibilità di chiusura manuale della valvola per manutenzione dell'impianto
- Led rosso per segnalare la necessità del cambio delle batterie della centralina ed del sensore
- In caso di mancato cambio delle batterie al protrarsi del segnale, la centralina va in protezione parzializzando il flusso dell'acqua per un certo tempo, fino alla totale chiusura del flusso
- La durata delle batterie del sistema è di almeno 2 anni



Antiflooding system STILLWATER

Technical Features:

- The system installs directly onto the water shut off valves in sizes 1/2", 3/4", and 1" included in the basic kit
- Compact dimensions (control unit: 115x175/190 mm depending on the type of valve – sensor: 43x109 mm)
- Control unit IP20 rated
- Operates on alkaline batteries (control unit: 4 AA – sensor: 2 AAA)
- Guaranteed minimum transmission distance of 60 meters
- 868 MHz radio frequency transmission with a maximum response time of 40 seconds
- Silent system that ensures longer battery life
- Automatic bimonthly activation of the valve to prevent potential blockages; it closes and opens to avoid calcium buildup
- The sensor is attached to the wall with a special bracket using a 3M adhesive or can be fastened with screws by bending the bracket's tabs
- The highly sensitive sensor contacts detect one millimeter of water and are positioned toward the wall to prevent accidental activation during cleaning
- The sensors can be paired with a maximum of 2 motor control units
- Each motor can be connected to an unlimited number of sensors
- Manual valve closing is possible for system maintenance
- A red LED signals when the batteries for the control unit and the sensor need to be replaced
- If the batteries are not replaced after the signal persists, the control unit enters a protective mode, partially restricting the water flow for a certain period until it completely shuts off the flow
- The system's battery life is at least 2 years

