

Kit 5 vie SEAGULL X-1LS2 DELUXE SUPERIOR



Campo di applicazione

- Uso domestico, aziendale, camper e nautica.

Caratteristiche

- Miscelatore bicomando in ottone cromato con bocca girevole
- 5 vie di erogazione, acqua calda e fredda/acqua depurata, refrigerata e refrigerata gasata
- Completo di bombola co2 monouso da 1.200 g, refrigeratore e filtro SEAGULL IV X-1
- SEAGULL IV completamente in acciaio inox AISI 304 facile sostituzione della cartuccia filtrante
- Raffreddamento tramite circuito

Dati Tecnici

- Cartuccia RS-1 SG
- Filtrante 0,1 micron
- Portata 4 Lt/min
- Capacità 4.000Lt
- Dimensioni Ø12,2xH13,7cm
- Pressione d'esercizio da 1 a 8 ATM

Fasi del processo di purificazione

1. Microfiltrazione attraverso una matrice con passaggio 0,1 micron per l'eliminazione dei batteri patogeni generali in acqua: parassiti, polveri radioattive ed altre micro particelle

2. Mantenimento in ambiente letale dei batteri, per assenza di sostanze nutritive, promuovendo un'azione battericida e non batteriostatica che elimina il pericolo di proliferazione dei batteri anche durante l'inutilizzo del sistema

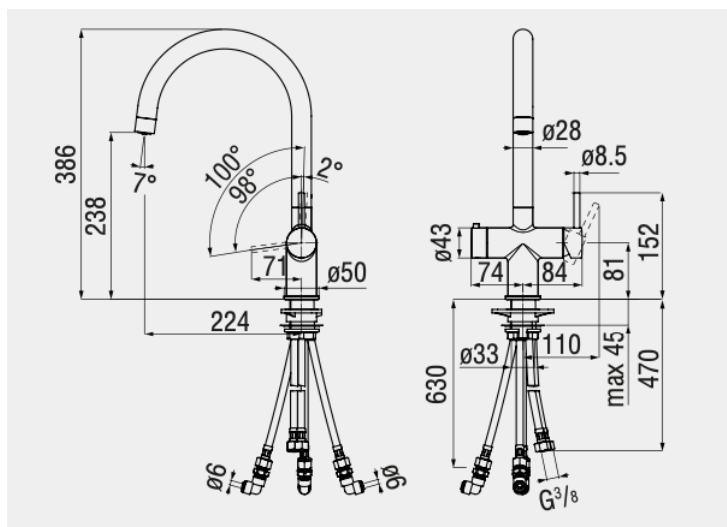
3. Induzione elettrostatica permanente nella matrice di cariche +e per l'eliminazione di particelle ancora più piccole di quelle trattenute con la microfiltrazione.

4. Assorbimento di composti chimici, soprattutto organici, mediante sostanze ad alto spettro assorbente particolarmente efficaci contro cloro, pesticidi, erbicidi, metilmercurio.

Dotazione

Rubinetto Deluxe Superior a cinque vie che consente erogazione dell'acqua calda e fredda dalla manopola di destra e di acqua depurata a temperatura ambiente, refrigerata e refrigerata gasata dalla manopola di sinistra. Questo rubinetto è collegato direttamente al filtro Seagull e ad un refrigeratore entrambi posizionati sotto lavello.

Caratteristiche Rubinetto



- Ø foro lavello 35mm
- Temperatura massima 70°C
- Pressione Esercizio 3 bar
- Attacco rubinetto 3/8"
- Aeratore 22x1
- La via separata per il passaggio dell'acqua filtrata naturale e gasata è realizzata in silicone perossido
- Conforme alle norme: DM 174/2004 - 2002/95/CE - 2006 /95/CE - 2004/108/CE

Caratteristiche Refrigeratore

- Dimensioni Refrigeratore mmL 190x P 399z x H 422
- Temperatura acqua $\Delta T = 10^\circ\text{C}$ (acqua in ingresso > acqua in uscita)
- Assorbimento 145W
- Peso netto 12 Kg
- Bombola CO2 monouso 1200 grammi

Eroga acqua refrigerata e refrigerata gasata: sistema Ice-bank che consiste in 2 serpentine, una di acciaio inox ed una in rame immerse in una vasca di acqua. La serpentina in rame contiene gas frigorifero, così ghiaccia la vasca d'acqua dove è immersa producendo una riserva di freddo che raffredda l'acqua potabile che scorre nella serpentina in acciaio inox.

Articolo

10.03/LS2 Seagull IV X-1LS2 Deluxe Superior

10.17/5/LO Rubinetto Deluxe Superior 5 vie Ombrello